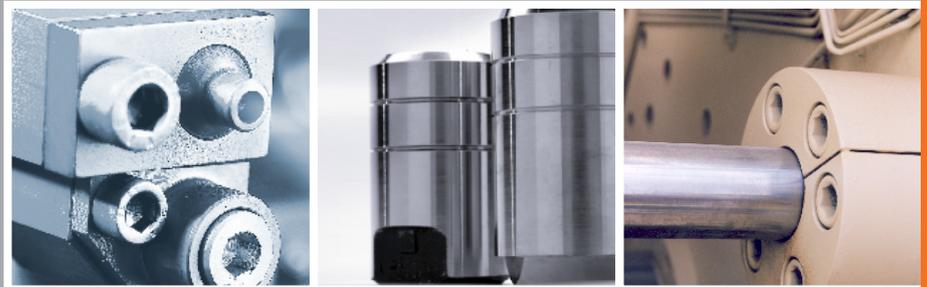


DISTACCANTI PER STAMPI | LUBRIFICANTI PISTONI | LUBRIFICANTI AUSILIARI



Soluzioni innovative per
l'industria della pressocolata

Distaccanti per stampi Chem Trend

Tecnologie avanzate = Produttività in aumento



Pressocolata leghe di Alluminio | Magnesio | Zinco | Semi-solido

I DISTACCANTI PER STAMPI CHEM TREND

I distaccanti per stampo Chem-Trend hanno rappresentato il parametro di riferimento industriale da quasi cinquant' anni. Il nostro continuo impegno nel migliorare costantemente le prestazioni della nostra tecnologia ha permesso a Chem Trend di offrire ai pressocolatori la più completa gamma di distaccanti per stampo liquidi e in polvere per lo stampaggio di leghe di Alluminio, Magnesio, Zinco, Squeeze casting e semi-solido. La richiesta di parti pressocolate sempre più complesse e la richiesta di ridurre continuamente il tempo ciclo ha portato alla realizzazione di prodotti che rispondono ai più difficili requisiti di produzione:

- Eccellenti proprietà di adesione alle alte temperature
- Pezzi pressocolati puliti e pronti all'installazione
- Riduzione dei residui sui getti per migliorare la post-finitura e la verniciatura
- Riduzione delle Micro porosità
- Miglioramento dell'isolamento termico e delle proprietà di riempimento delle cavità
- Prodotti a basso impatto ambientale "Environmental Friendly"

La nostra capacità di creare e supportare questi prodotti innovativi non si è sviluppata per caso. I nostri esperti di vendita e tecnici hanno acquisito una vasta esperienza sulla tecnologia di processo dove questa avviene, in fonderia. Infatti, giorno dopo giorno, anno dopo anno troverete persone Chem Trend nelle vostre aziende per massimizzare l'efficienza e incrementare la produttività.

Avete un'applicazione unica che richiede qualcosa di più? Chem-Trend è leader nel realizzare formulazioni specifiche su misura per il cliente e può sviluppare un prodotto per soddisfare i vostri specifici parametri.

UN ESEMPIO SULLA PRODUTTIVITA' DEI DISTACCANTI PER STAMPI

Un nuovo distaccante per Stampi che riduce le metallizzazioni e migliora la produttività

Situazione:

Un importante pressocolatore produceva blocchi cilindri con inserto di acciaio, con tempo di ciclo inferiore a 120 secondi su una macchina Ube® da 3500T. Con un distaccante per stampo efficace con una diluizione 1:100, ottenevano una buona protezione dalle metallizzazioni con basso accumulo nell'over-spray e di residui nella cavità dello stampo. Quando hanno iniziato a produrre un nuovo blocco motore di nuovo design, hanno notato la formazione di metallizzazioni vicino l'area del circuito dell'acqua. Questo implicava il fermo della produzione per togliere le metallizzazioni dello stampo, quantificabili in 30 minuti ogni 8 ore. Il tentativo di un concorrente di risolvere il problema sfociò in un fallimento dando metallizzazione rapida anche con diluizione 1:50.

Soluzione:

Chem Trend ha studiato il problema e ha rilevato le immagini termiche dello stampo prima e dopo la spruzzatura per monitorare i profili di temperatura e la distribuzione del distaccante. La temperatura era compresa tra 232°C e 399°C (450°F-750°F) prima della spruzzatura nella parte mobile. Osservando le immagini termografiche abbiamo constatato che il prodotto precedente non copriva adeguatamente l'area della problematica. E' stato studiato un nuovo prodotto Safety-Lube® per fornire una migliore e più rapida formazione del film distaccante alle più alte temperature rilevate sullo stampo. Le immagini sotto mostrano la notevole riduzione della metallizzazione.

Vecchio prodotto (dopo 8 ore)



Nuovo prodotto (dopo 8 ore)



Vantaggi:

Grazie alle migliori performance del prodotto Safety Lube®, la pulizia degli stampi ogni turno è stata ridotta del 50%.



DISTACCANTI PER STAMPI SAFETY-LUBE®

Chem-Trend offre un'ampia gamma di distaccanti per stampi ad alta tecnologia creati per adattarsi alle esigenze dei presso colatori più esigenti. La tabella sotto offre un esempio dei nostri prodotti e applicazioni.

TIPO DI FUSIONE	APPLICAZIONI TIPICHE	LEGHE TIPICHE	TEMPERATURA STAMPO	VANTAGGI PRODOTTO
Pressofusione particolari complessi in Alluminio	Componenti per automobili, monoblocchi, scatole di trasmissione	A380, EN 46000 e EN 46100	250°C a 400°C (482°F a 752°F)	Eccellente Protezione alla metallizzazione e proprietà distaccanti ottime
Pezzi a pareti e sezioni sottili	Strutture di cruscotti auto, basi per ganasce, radiatori	EN 46000 e EN 46100	175°C a 350°C (347°F a 622°F)	Scorrimento del metallo e protezione alla metallizzazione ottima
Pressofusione Particolari medio complessi in Alluminio	Componenti per motociclette, dissipatori di calore, componenti motori	ADC12, A380, A390	150°C a 300°C (302°F a 572°F)	Scorrimento metallo e distacco eccellenti
Squeeze Castings	Ingranaggi, leve di comando, leve superiori, supporti motori, sedi freno, sedi unità a disco	A356 e A357	250°C a 300°C (482°F a 572°F)	Eccellente isolamento termico e bassa porosità
Pressofusione leghe di magnesio	Telefoni cellulari, rivestimenti laptop, volanti di guida, apparecchiature con impugnatura	AZ91D, AM50, AM 60 e altre nuove leghe	150°C a 350°C (302°F a 662°F)	Scorrimento del metallo e qualità di superficie eccellenti
Pressofusione leghe di zinco	Componenti per automobili, per mobili, per tubazioni e "sedi" di, chiusure lampo	Zama 3, Zama 5	80°C a 250°C (176°F a 482°F)	Distacco rapido e finitura eccellente

*Le informazioni riportate sono di carattere generale. Vi consigliamo di contattare in loco i tecnici Chem Trend per applicazioni o informazioni specifiche e più dettagliate.

Lubrificanti per Pistoni Power-Lube®

Lubrificanti Speciali per pezzi con pressioni e temperature estreme



Lubrificanti a base Acqua | Lubrificanti a base olio | Lubrificanti in Pellets & Polvere

LUBRIFICANTI PER PISTONE POWER-LUBE®

I lubrificanti per pistone Chem-Trend mantengono i componenti in movimento e non fermano la produzione. Ma se si cercano i motivi che hanno reso i Lubrificanti per Pistone Power-Lube® i prodotti leader nell'industria, è necessario andare al di là della analisi fisica del movimento ripetitivo. Una linea completa di prodotti lubrificanti, base acqua, base olio e solidi, garantisce una protezione superiore ed una più lunga vita del contenitore e del pistone, sia esso in acciaio che in rame berillio. In più un'affidabile e costante "profilo di iniezione" colpo dopo colpo, garantisce maggior qualità dei pezzi riducendone la porosità. I lubrificanti Power-Lube® offrono eccellente lubrificazione e "capillarità" in grado di formare un film lubrificante molto resistente in grado di ottenere la massima protezione, e ridurre l'impatto ambientale riducendo fumi e fiamme.

I Lubrificanti per Pistone Power-Lube® sono disponibili in polveri, pellets, liquidi con o senza grafite per permettere ai presso fonditori di realizzare:

- Iniezioni Costanti con Miglior Qualità dei Pezzi
- Riduzione delle Inclusioni dei Gas/ Riduzione della Porosità
- Aumento della Vita dei Pistoni e dei Contenitori
- Riduzione dei Fumi e delle Fiamme
- Ambiente di Lavoro Pulito

Come tutti i prodotti Chem Trend, I lubrificanti Power-Lube® sono stati sviluppati da chimici di massimo livello, sostenuti da una rete globale di tecnici esperti che hanno un'unica visione globale per supportare i bisogni dei clienti.

UN ESEMPIO SULLA PRODUTTIVITA' UTILIZZANDO PRODOTTI POWER-LUBE®

Il nuovo Lubrificante per Pistone è il "Chiaro" Vincitore

Situazione:

Un presso colatore Nord Americano doveva risolvere le questioni di sprechi e perdita di prestazione con il suo lubrificante per pistone in pellets. Ha un numero di macchine la cui dimensione va da 150T a 900T con estremità in rame-berillio a raffreddamento ad acqua che vanno da 60mm a 100mm di dimensione (2,5" a 4"). L'impianto sperimentava:

- Accumulo e logorio dei pistoni
- Chiusura degli sfiati con conseguente porosità nelle zone critiche
- Significativo fermo macchina per pulizia della stessa

Soluzione:

Un test è stato effettuato con Power-Lube® 454, un nuovo lubrificante a base olio, in una macchina da 250 T con un pistone da 90 mm, ed un contenitore da ~ 711 mm. Applicati 1,5 ml di lubrificante per iniezione. L'azienda ha notato un miglioramento immediato nella pulizia attorno alla zona iniezione della macchina. Dopo tre settimane, non c'era accumulo nel sistema di sfiati, nella macchina e nel pistone. La durata del pistone migliorò nell'ordine del 200%.



Confronto con l'estremità del pistone lubrificato con prodotto Chem Trend (sinistra) e l'estremità del pistone del prodotto concorrente (destra). Entrambe le estremità hanno lavorato per 2500 iniezioni.

Vantaggi:

Il miglioramento della produttività, e la riduzione dei costi in termini di tempo vita del pistone e del contenitore sono stati stimati in più di 20.000,00 Euro/anno. Il cliente era veramente soddisfatto del risultato del test, e convertì tutte le sue macchine al nuovo lubrificante.



LUBRIFICANTI PER PISTONE POWER-LUBE®

Il Lubrificante pistoni Power-Lube® di Chem Trend gioca un ruolo fondamentale nella produzione di parti di alta qualità a livello globale. Scorrete la lista sotto per determinare quale tipo di prodotto incontra meglio il vostro processo applicativo.

TIPO DI PRODOTTO	FORMA	TYPICAL PROPERTIES	SISTEMA APPLICATIVO	VANTAGGI PRODOTTO
A base d'olio senza pigmenti	Liquida	Visosità @40°C (104°F) 50 a 950 cSt	A pennello, a goccia, a spruzzo	Facile da applicare e controllare, buona lubrificazione
A base d'olio pigmentato	Liquida	Visosità @40°C (104°F) 300 a 3000 cSt	A pennello o a spruzzo	Lubrificazione eccellente
Base acqua	Liquida	Visosità @40°C (104°F) 100 a 1000 cSt	A goccia o spruzzo	Ecologico
Grasso	Pasta	Penetrazione 130 a 170 dmm	A pennello	Lubrificazione eccellente
Pellets	Solida	0.5 to 3 mm dimensione nominale. Punto di fusione 50°C a 120°C (122°F a 248°F)	Alimentatore pneumatico	Lubrificazione eccellente
Polveri	Solida	< 1 mm dimensione nominale Punto di fusione 105°C a 130°C (221°F a 266°F)	Alimentatore pneumatico	Lubrificazione eccellente

*Le informazioni riportate sono di carattere generale. Vi consigliamo di contattare in loco i tecnici Chem Trend per applicazioni o informazioni specifiche e più dettagliate.

Metalstar™ e Wolfrakote® Prodotti Lubrificanti Ausiliari

Una gamma completa di prodotti per la manutenzione che vi consentirà di far lavorare meglio e più a lungo le vostre macchine



Lubrificanti | Paste | Fluidi | Detergenti | Proteggenti | Rivestimenti

PRODOTTI LUBRIFICANTI AUSILIARI

Se qualcosa si muove sulla vostra macchina, Chem-Trend ha un prodotto che lo mantiene funzionante alla massima efficienza. La più piccola parte in movimento lasciata al prodotto sbagliato può portare una macchina di 800 tonnellate ad un arresto. Questo è il motivo per cui i prodotti ausiliari a marchio Metalstar™ e Wolfrakote® sono prodotti nel portafoglio Chem-Trend. Sono stati studiati per contribuire a pulire, proteggere e lubrificare le macchine con le stesse aspettative di prestazioni dei nostri lubrificanti per stampi e pistoni.

Contate sulla prestazione garantita dei rivestimenti per tazze Wolfrakote®, e dei prodotti Metalstar™ come le paste smetallizzanti o i prodotti per le vasche di raffreddamento ed altri processi di lubrificazione e protezione, sviluppati per rispondere ad ogni vostra necessità.

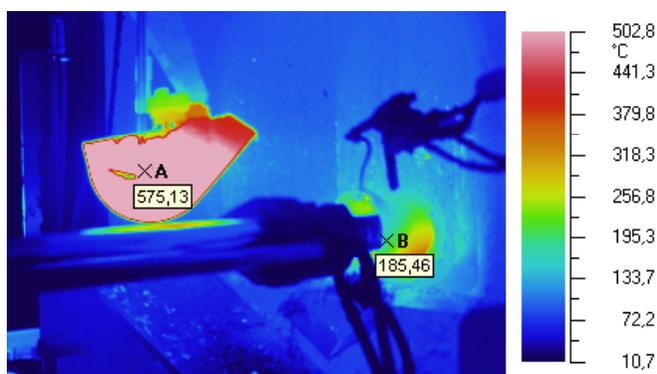
- Lubrificanti per assemblaggio
- Lubrificanti per ginocchiere
- Paste smetallizzanti
- Fluidi idraulici
- Pulitori
- Protettivi anticorrosione
- Vernici per tazze
- Oli per avviamento
- Prodotti per vasche di raffreddamento
- Lubrificanti per ferri-trancia
- Oli diatermici

CAMBIARE IL CORSO DI UNA STORIA INDESIDERATA

Situazione:

Un cliente stava utilizzando una vernice protettiva per tazze di caricamento concorrente, per proteggere la sua tazza in ghisa da 2kg. Quotidianamente doveva applicare la vernice con un consumo di circa 10 grammi. Il cliente era scontento dell'usura e della breve durata della tazza inferiore ad una settimana. Il cliente inoltre sosteneva:

- Alti costi per la sostituzione della tazza
- Un fermo di produzione di 30 minuti ogni settimana per cambiare la tazza
- Shock termici che creavano crepe e fori sulla superficie
- Un'applicazione quotidiana per evitare l'erosione della superficie con applicazioni a volte necessarie ogni 8 ore



Chem-Trend ha analizzato le tazze di versamento del cliente con la termo-camera per valutare correttamente la situazione.

Soluzione:

Abbiamo suggerito un test con il nostro prodotto Wolfrakote® Top Paste. La tazza è stata dapprima pulita per rimuovere ogni residuo, in seguito sabbiata per aprire i pori in superficie e favorire l'aderenza. Sono stati applicati due sottili strati di Wolfrakote® Top Paste insieme ad una lenta immersione a bagno per fissare il trattamento.

Vantaggi:

Il cliente è stato in grado di ridurre l'applicazione della vernice a sole due volte la settimana utilizzando un totale di 20 grammi di rivestimento per tazza. Ha significativamente allungato la vita della tazza da una a settimana fino a una ogni uno-tre mesi. Una riduzione dei costi annuali pari al 75% del costo della vernice per tazze, insieme ad un ulteriore risparmio grazie al ridotto intervento degli operatori per la sostituzione delle tazze e dei relativi costi di fermo impianto, convinse il cliente sui vantaggi del Wolfrakote®.



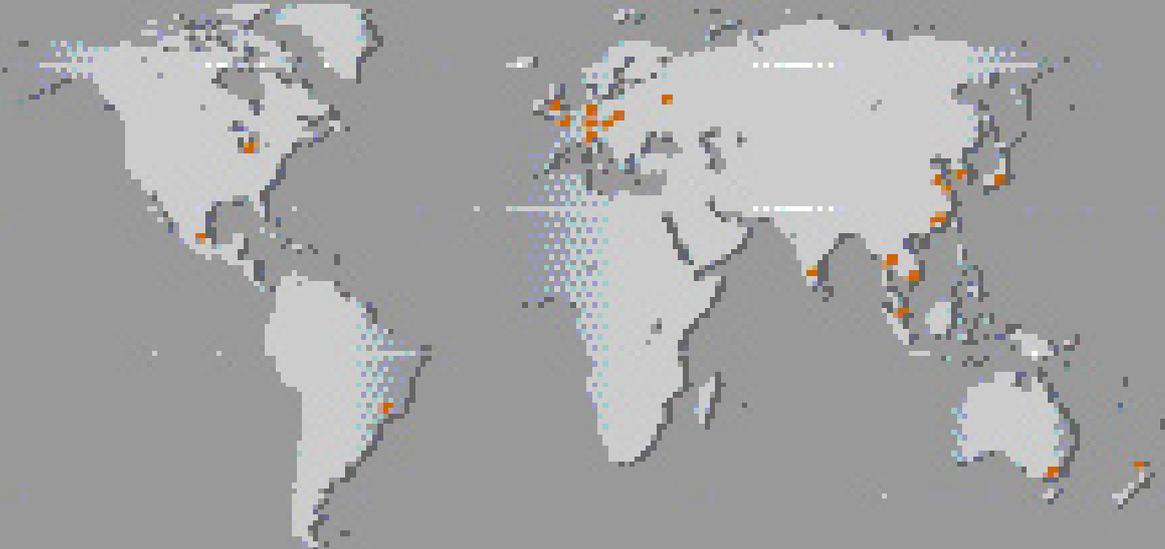
PRODOTTI AUSILIARI METALSTAR™ E WOLFRAKOTE®

Una linea completa di prodotti Chem-Trend per la manutenzione e per processi ausiliari mantengono i vostri impianti più efficienti e più a lungo.

CATEGORIA PRODOTTO	FORMA	AREA DI APPLICAZIONE	METODO DI APPLICAZIONE	VENTAGGI PRODOTTO
Paste smetallizzanti	Pasta	Sulla superficie dello stampo	A pennello	Protezione da Metallizzazione localizzata, migliora il distacco, riduce i tempi morti
Lubrificanti per assemblaggio	Paste a base oleosa	Assemblaggio stampo e piastre porta stampo	A pennello	Buona lubrificazione e resistenza all'acqua anche ad alte temperature
Detergenti	Liquidi a base acquosa	Sistema lubrificazione stampo a spruzzo	Ricircolo	Rimozione di depositi biologici e organici per impianti di spruzzo e teste di lubrificazione
Lubrificanti anti corrosivi	Aerosol spray o grassi	Sulle parti dello stampo e della macchina	A pennello o spruzzo	Previene la corrosione e incrementa la vita/durata delle parti trattate
Lubrificanti per ferri trancia	Liquidi a base olio e/o a base d'acqua	Lame, cesoie, trancianti	Spruzzo	Migliora la proprietà lubrificante, prolunga la durata delle lame riduce il consumo di energia
Lubrificanti per estrattori	Nebulizzazione a base oleosa o pasta	Perni estrattori	A pennello o spruzzo	Migliora la proprietà lubrificante, prolunga la durata delle spine e degli estrattori
Protettivi per tazze caricamento	Pasta a base oleosa	Tazze di caricamento ed altre aree esposte a metallo fuso	A pennello	Prolunga la vita delle Tazze di caricamento e riduce le bave
Prodotti per vasche di raffreddamento	Liquidi a base acquosa	Serbatoio di raffreddamento	Aggiunta periodica al serbatoio	Riduce l'ossidazione sul pezzo Presso colato
Lubrificanti per avviamento	Liquidi o pasta a base oleosa	Sulla Superficie stampo	A pennello o nebulizzatore	Riduce lo sfrido e accorcia i tempi per il raggiungimento della temperatura di lavoro
Lubrificante per ginocchiere	Liquidi o pasta a base oleosa	Ginocchiere, guide stampo e altre aree ad alto carico	A pennello o goccia	Aumenta la vita e la durata dell'attrezzatura, riduce il consumo energetico
Fluidi idraulici	Liquidi a base acquosa	Sistemi idraulici sulla macchina	Aggiunta periodica al serbatoio	Fluido non infiammabile riduce i rischi
Fluidi diatermici	Liquido a base oleosa	Sistemi di controllo temperatura stampo	Aggiunta periodica al serbatoio	Fluido inerte controlla efficientemente le temperature dello stampo

*Le informazioni riportate sono di carattere generale. Vi consigliamo di contattare in loco i tecnici Chem-Trend per applicazioni o informazioni specifiche e più dettagliate.

Chem-Trend nel mondo



Contatti Chem-Trend

AMERICHE

Stati Uniti

Sede Generale
Howell, Michigan USA
Tel: +517.546.4520

Messico

Tel: +52.55.5546.2117

Brasile

Tel: +55.19.3881.8820

EUROPA

Francia

Tel: +33.169.138100

Germania

Tel: +49.40.529550

Italia

Tel: +39.02.9881.41

Polonia

Tel: +48.61.64.64.855

Regno Unito

Tel: +44.1422.205115

Russia

Tel: +7.903.294.4865

ASIA

Australia

Tel: +61.3.9794.5877

Nuova Zelanda

Tel: +64.9.360.3238

Cina (Shanghai)

Tel: +86.21.6922.5900

Cina (Qingdao)

Tel: +86.532.8667.7686

Cina (Guangzhou)

Tel: +86.20.8755.0626

Giappone (Osaka)

Tel: +81.66.225.1285

Corea

Tel: +82.31.677.4471

India

Tel: +91.80.4124.0201

Singapore

Tel: +65.6736.0113

Tailandia

Tel: +66.2.731.6557

Vietnam

Tel: +84.8.258.0727

Per ulteriori informazioni, contattare l'ufficio Chem Trend più vicino o il distributore sotto:

