

Unità di microdosaggio LUB DROP 2



INDICE

1. INTRODUZIONE	pag.2
2. PRESENTAZIONE	pag.3
3. INSTALLAZIONE	
3.1 Connessioni elettriche	pag.4
3.2 Connessione pneumatica e regolazione pressione	pag.5
3.3 Connessione lancia di erogazione e riempimento serbatoio	pag.6
3.4 Avvio e regolazione del volume da erogare	pag.7
4. SPECIFICHE TECNICHE	pag.8
5. MANUTENZIONE	pag.9
6. PARTI	pag.10
7. RISOLUZIONE PROBLEMI	pag. 11



1. INTRODUZIONE

INFORMAZIONI GENERALI

Il presente manuale si riferisce a:
SISTEMA DI MICRODOSAGGIO LUB DROP

Questo manuale contiene informazioni riguardanti l'uso, la manutenzione, la sorveglianza della macchina quindi è da considerarsi parte integrante della macchina stessa, pertanto deve essere conservato con cura fino allo smantellamento finale dell'impianto. In caso di danno che non ne consenta più l'utilizzo, tale manuale può essere richiesto al rivenditore.

Il presente manuale rispecchia le reali condizioni della macchina e non potrà essere ritenuto inadeguato solo perché successivamente aggiornato in base a nuove esperienze. Il rivenditore si riserva il diritto di aggiornare la produzione del suddetto senza l'obbligo di informare gli utilizzatori del macchinario fornito in precedenza. La segnalazione da parte ns. di eventuali modifiche sono da ritenersi forme di cortesia. Rimane comunque a disposizione dell'utente il ns. servizio clienti.

IL RIVENDITORE SI RITIENE SOLLEVATO DA EVENTUALI RESPONSABILITÀ RIGUARDANTI:

- uso improprio della macchina
- uso contrario alla normativa specifica
- installazione non corretta
- difetti di alimentazione
- carenze gravi nella manutenzione
- modifiche e interventi non autorizzati o non supervisionati da ns. tecnico
- utilizzo di ricambi non originali o non autorizzati dal fornitore della macchina
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni
- eventi eccezionali

INFORMAZIONI GENERALI SULL USO SICURO DELLA MACCHINA

- Leggere attentamente il manuale e non avviare la macchina in avaria
- Non consentire al personale non autorizzato di intervenire sulla stessa
- Prima dell'avviamento accertarsi dell'eventuale esistenza di condizioni di pericolo per la stessa e per il personale addetto
- Accertarsi che tutti i ripari siano al loro posto e che tutti i dispositivi di sicurezza siano funzionanti ed efficienti
- Eventuali operazioni di manutenzione vanno effettuate a macchina spenta
- Se esiste la possibilità di essere colpiti da proiezioni o dalla caduta di parti solide o simili, usare occhiali con paraocchi laterali, elmetti, guanti od altri mezzi di protezione individuale
- Quando si lavora con materiale caldo utilizzare adeguati sistemi di protezione individuale
- Anche se la macchina non è di per sé rumorosa può essere richiesto l'utilizzo di protezioni contro il rumore a causa del livello di pressione sonora dell'ambiente in cui la macchina viene installata
- Eventuali interventi sull'equipaggiamento elettrico della macchina devono essere effettuati da personale altamente qualificato che rispetti le vigenti norme di sicurezza in materia

2. PRESENTAZIONE

GENERALITA E CARATTERISTICHE LUB DROP

L impianto è stato progettato e realizzato per funzionare con aria compressa essiccata e disoleata secondo classe ISO 8573-1

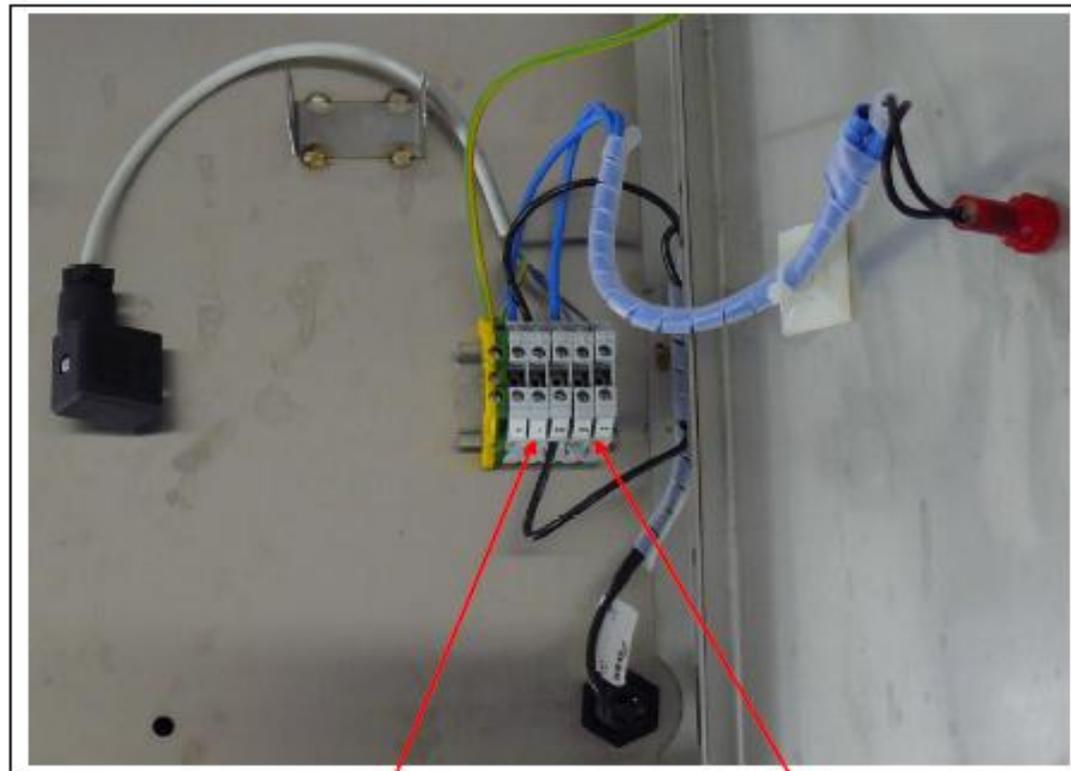
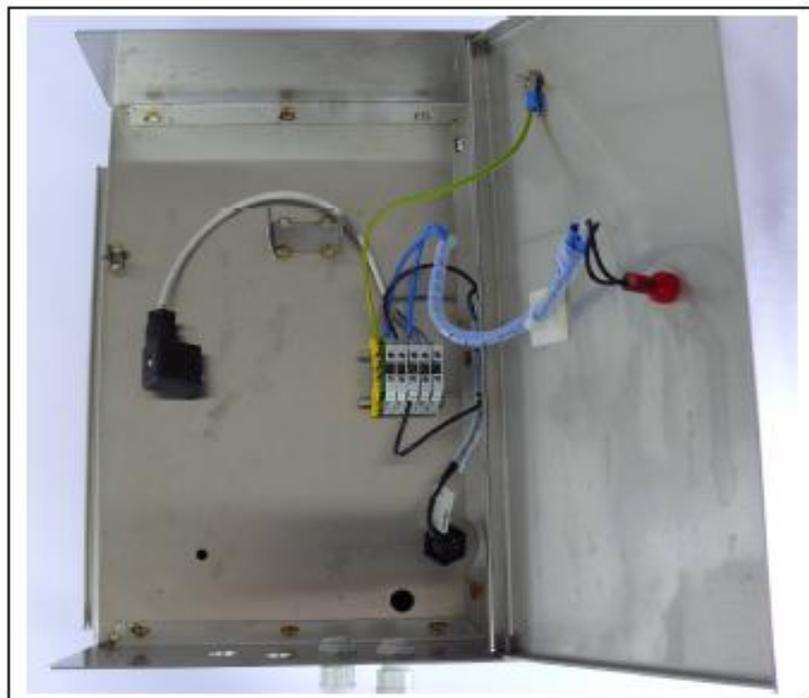
La pompa è stata realizzata per diverse tipologie di lubrificanti, importante non superare i 100.000 cSt di viscosità.

I lubrificanti o liquidi utilizzati non devono essere aggressivi nei confronti dei materiali costituenti la pompa (Alluminio e NBR), non devono generare vapori tossici o dannosi per la salute delle persone, non devono generare particolari pericoli aggiuntivi come ad esempio incendi.

In caso si utilizzino sostanze che non rispettano tali requisiti si dovrà provvedere ad adottare soluzioni adeguate eventualmente in accordo con il costruttore.

La conduzione della macchina deve essere affidata a personale pre-istruito sulle caratteristiche della stessa e che sia informato sul contenuto del presente manuale

3.1 CONNESSIONI ELETTRICHE



Morsetto + e -
Alimentazione 24V DC da macchina

Morsetto n.1 e 2
Segnale da PLC macchina 24V DC

3.2 CONNESSIONE PNEUMATICA E REGOLAZIONE PRESSIONE

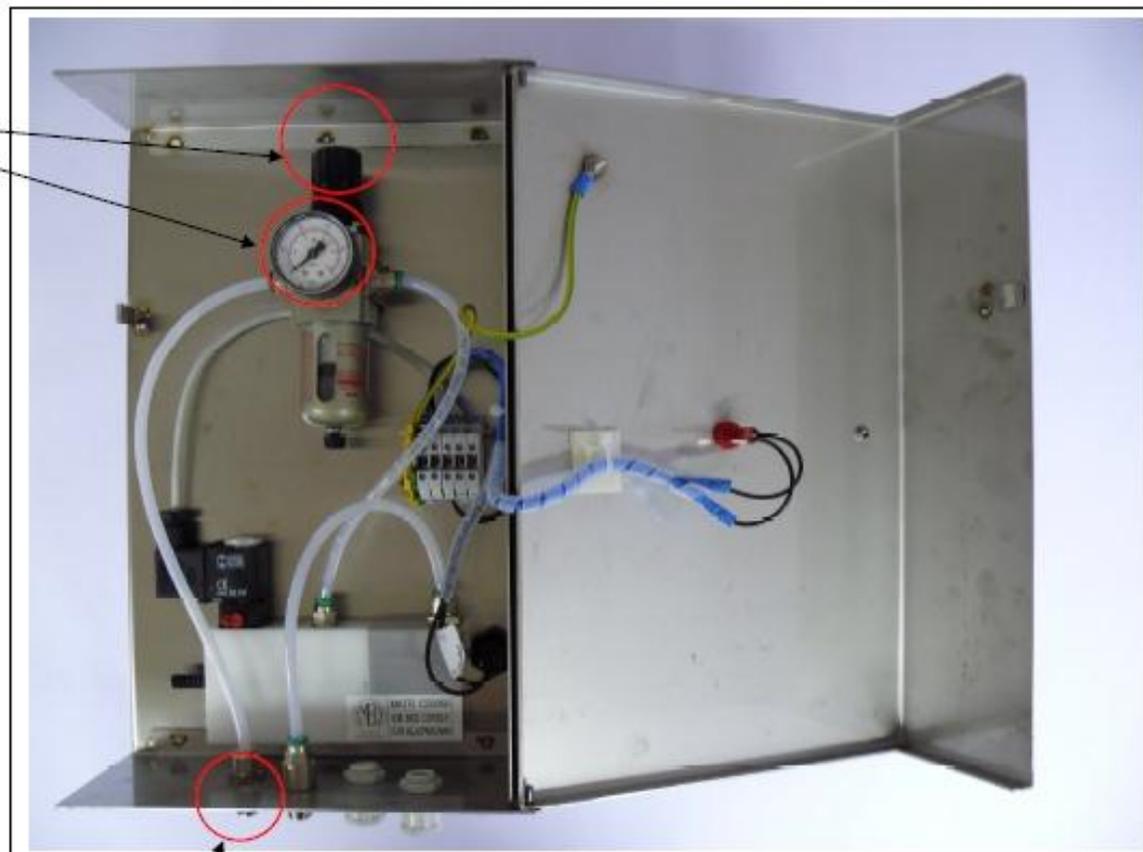
1.2b

Agire sul pomello del filtro riduttore in modo da ottenere una pressione di esercizio di circa 4,5bar, visualizzata sul manometro.



1.2a

Collegare all'impianto dell'aria il microdosatore tramite attacco rapido posto sul fondo, utilizzando tubo rilsan diametro 6x4



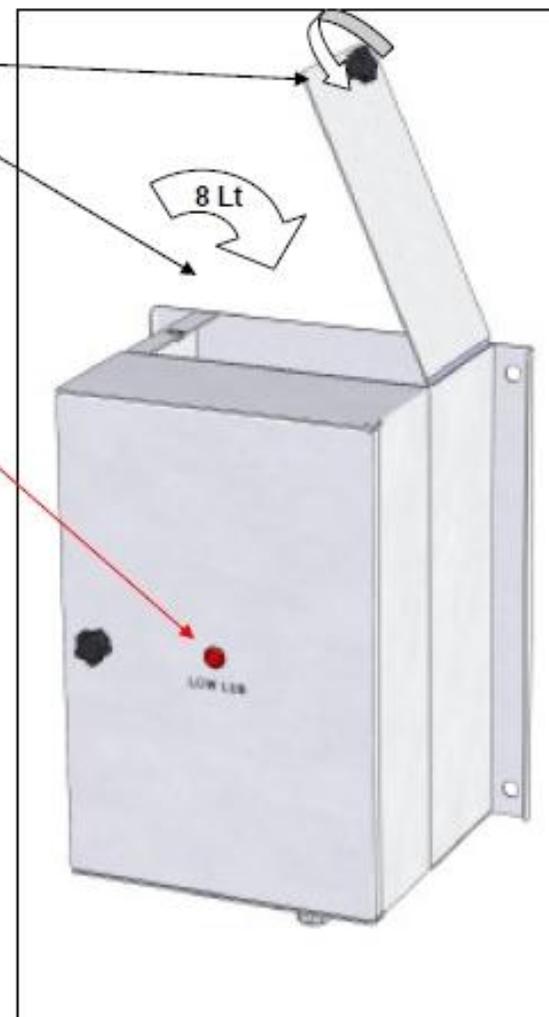
3.3 CONNESSIONE LANCIA DI EROGAZIONE E RIEMPIMENTO SERBATOIO



1.4a
Aprire lo sportello del serbatoio svitando il pomello e tirando verso l'alto. Versare circa 8 litri di prodotto all'interno del serbatoio.

AVVERTENZA
Quando la spia rossa posta sul fronte si accende provvedere subito al rabbocco di prodotto nel serbatoio.

1.3a
Avvitare il tubo in treccia metallica al raccordo posto sul fondo



3.4. AVVIO E REGOLAZIONE VOLUME DA EROGARE

1.4a

Al primo avvio dell'impianto o dopo parecchio tempo di non utilizzo, è consigliabile fare una decina di cicli di pompaggio agendo tramite un cacciavite direttamente sulla linguettina rossa posta sotto l'elettrovalvola.

1.4b

Per regolare il volume di prodotto da erogare ogni singolo ciclo bisogna agire sulla barra graduata posta sul fronte della pompa.

Girando la barra in senso antiorario si aumenta il volume di 0,2 CC ogni tacca, girandola in senso inverso si diminuisce sempre di 0,2 CC per ogni tacca.

Barra tutta dentro = 0,2CC

Barra tutta fuori = 2CC



4. SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni

Altezza	350 MM
Larghezza	290 MM
Profondità	215 MM
Peso a serbatoio vuoto	7,50 Kg

Capacità serbatoio 8,5 Lt

Alimentazione elettrica 24V DC

Alimentazione pneumatica Aria essiccata disoleata max 9 bar, min 3 bar.

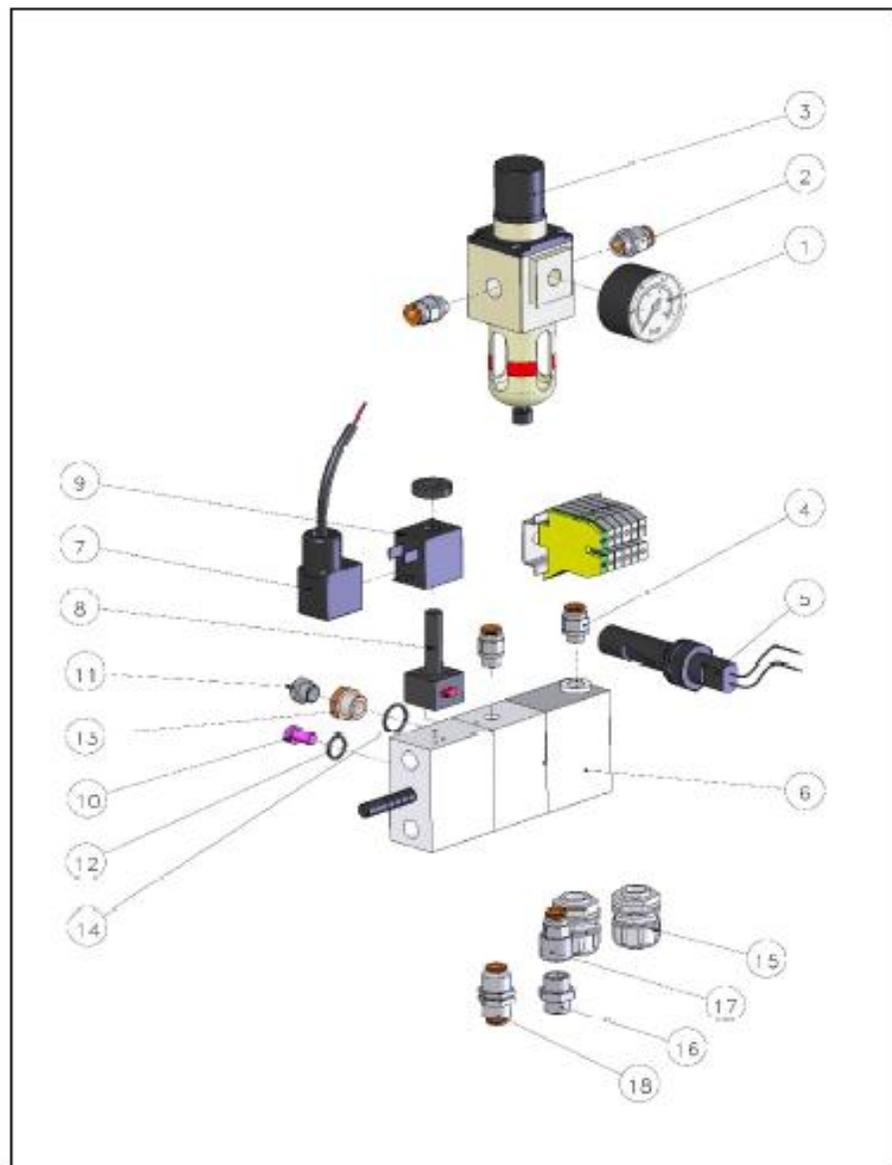
Capacità di erogazione Min. 0,2 CC , Max. 2CC per ciclo

5. MANUTENZIONE

Per ottimizzare la qualità del prodotto e la durata nel tempo della macchina è opportuno seguire le norme di manutenzione che riportiamo di seguito.

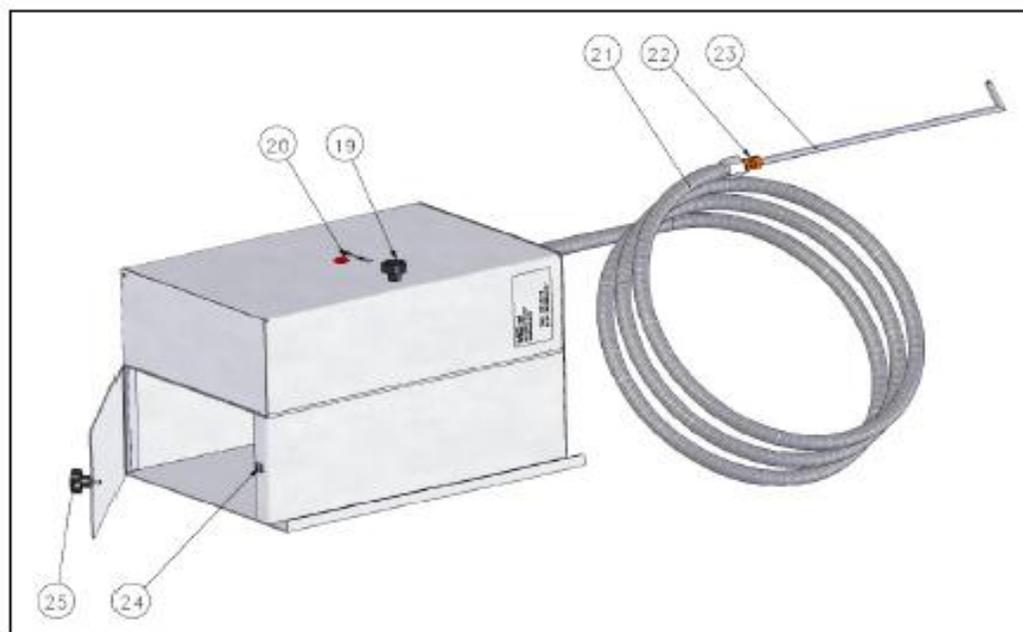
- Controllare periodicamente all' interno del serbatoio che non siano presenti scorie o parti solide, nel caso siano presenti provvedere a svuotare il serbatoio e rimuovere eventuali residui di materiale.
- Ad ogni operazione di svuotamento del serbatoio verificare il buono stato del filtro posto all'interno del serbatoio sull' aspirazione della pompa
- Controllare periodicamente lo stato del filtro riduttore di pressione, verificare che il serbatoio del filtro non sia impregnato di olio.
- Controllare lo stato generale della pompa e mantenere pulite le parti che compongono l'impianto, per la pulizia della macchina si consiglia di procedere con getti d'aria a bassa pressione.
- Controllare il perfetto stato delle tubature

6. PARTI



- 01 – Manometro
- 02 – Raccordo 1/4"
- 03 – Filtro riduttore
- 04 – Raccordo 1/8"
- 05 – Interruttore di livello
- 06 – Pompa volumetrica
- 07 – Connettore bobina
- 08 – Elettrovalvola
- 09 – Bobina
- 10 – Vite attacco pompa
- 11 – Filtro aspirazione
- 12 – Guarnizione OR per vite
- 13 – Nipplo 1/4" x 1/8"

- 14 – Guarnizione OR per raccordo
- 15 – Raccordo pressacavo
- 16 – Nipplo cilindrico 1/4" x 1/4"
- 17 – Raccordo 1/4" femmina
- 18 – Raccordo passaparete
- 19 – Pomello antina
- 20 – Allarme spia livello
- 21 – Tubo rivestito in treccia
- 22 – Raccordo tubo 1/4"
- 23 – Lancia di erogazione
- 24 – Dado in gabbia
- 25 – Pomello sportello serbatoio



7. RISOLUZIONE PROBLEMI

Non esce microdosato

- controllare il livello di lubrificante nell'unità
- controllare il tubo di adduzione del lubrificante
- controllare il tubo in acciaio e riposizionarlo se necessario

Il dosatore salta un ciclo

- controllare il voltaggio d'impulso
- controllare il timer d'impulso
- controllare il fusibile nel dosatore
- controllare l'aria di alimentazione