

HELIOS STP

DISTACCANTI - REFRIGERANTI PER LO STAMPAGGIO A CALDO DELL'OTTONE

Descrizione

Helios STP sono distaccanti / refrigeranti speciali, appositamente sviluppati per lo stampaggio a caldo di ottone e metalli non ferrosi.

Per la produzione dei distaccanti della serie Helios STP non sono utilizzate basi rigenerate o riraffinate ma oli severamente raffinati e additivati con grafite di qualità elevata e con una granulometria studiata per ottimizzare lo scorrimento della lega riducendo così i consumi e la formazione di residui sullo stampo con la conseguente necessità di operazioni di pulizia/sabbiatura.

Gli oli utilizzati hanno lo scopo di veicolare la grafite e raffreddare gli stampi. Inoltre il loro punto di fiamma elevato riduce sensibilmente lo sviluppo di fiamme e di fumi durante la produzione.

La serie Helios STP è il risultato della decennale esperienza effettuata presso aziende leader nel settore dello stampaggio a caldo dell'ottone e delle leghe non ferrose.

Versioni

Per quantitativi significativi possono essere prodotte versioni particolari sia per quanto riguarda la viscosità e la percentuale di grafite

Utilizzo

I distaccanti Helios STP sono particolarmente indicati per la produzione di pezzi stampati in ottone o in metalli non ferrosi quali ad esempio:

- Valvole a sfera
- Pilettame
- Componenti a forare
- Particolari anche di grosse dimensioni

Avvertenze d'uso

Gli oli Helios STP sono indicati per l'utilizzo con ciclo automatico ed erogati con ugelli con diametri a partire da 1 mm e con pressioni variabili tra 5 e 16 bar.

Stoccaggio

Se il prodotto viene stoccato per più di 2 mesi e consigliabile effettuare un mescolamento al fine di ripristinare la corretta dispersione di grafite che nel tempo tende a precipitare verso il basso.

Il prodotto deve essere stoccato al coperto e a temperature comprese tra +5°C e +40°C

Imballi

Fusto 200 l
Cisternetta da 1000 l

HELIOS STP 105.....800